



**ESSICCATORE D'ARIA A CONDENSATORE  
STATICO**

# Ice Cube



Gli essiccatore ICE CUBE sono dotati di condensatori statici senza ventilatore di raffreddamento.

Sono quindi a risparmio energetico, poco rumorosi e dal design compatto.

Gli essiccatore Ice Cube hanno anche una lunga durata e richiedono poca manutenzione.

# Ice Cube



## Vantaggi



- Maggiore risparmio energetico grazie al condensatore statico
- Compressore del fluido refrigerante efficiente
- Bassa perdita di carico
- +7 °C punto di rugiada
- Nessun intasamento grazie al design ampio del condensatore
- Valvola di espansione standard
- Progettazione dello scambiatore di calore 3 in 1 (aria/aria, aria/refrigerante - separatore d'acqua in un unico blocco)
- Facile da mantenere con scarico automatico
- Nessuna perdita d'aria compressa ("Zero Loss")
- Meno gas refrigerante utilizzato rispetto agli equivalenti,
- Ecologico

# Ice Cube

## Specifiche Tecniche



Modello	Capacità (m³/h)	Connessione Dimensioni	Alimentazione	Assorbita (kW)	Potenza Max. (kW)	A A
IC50	50	1/2"	230/1/50	0.28	0.28	2.98
IC70	70	1/2"	230/1/50	0.31	0.31	2.08
IC100	100	3/4"	230/1/50	0.43	0.43	4.8
IC130	130	3/4"	230/1/50	0.56	0.56	4.8

## Condizioni di Lavoro e Fattori di Correzione

### Fattore di Correzione (\*)

Temp. di Ingresso (°C)	30	35	40	45	50	-	-	-
F1	1.29	1.00	0.92	0.78	0.65	-	-	-
Temp. Ambiente (°C)	20	25	30	35	40	43	-	-
F2	1.05	1	0.98	0.93	0.84	0.81	-	-
Pressione (Bar)	4	6	7	8	10	12	14	16
F3	0.80	0.94	1.00	1.04	1.11	1.16	1.22	1.25

# Ice Cube



## Essiccatore Ice Cube VS Standard



Fino a  
**40%**  
di economia d'energia  
vs Essiccatore standard



# Ice Cube



- Bassa perdita di pressione
- Superficie di trasferimento del calore elevata
- Resistente grazie allo spessore della parete esterna
- Il separatore d'acqua ottimizzato per prestazioni ottimali

## Scambiatore di calore

